

海底阀检测台

Subsea valve test stand

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的海底阀检测台主要用于海底阀结构及材质检测、两个进气口气密封测试气开口测试。

参考标准：API 6DSS 水下管道阀门

API 17D 水下井口设备规范

QC/T 932-2012 《道路运输液体危险货物罐式车辆紧急切断阀》

二、海底阀检测台技术参数

试验介质：空气

测试压力：0.5Mpa

介质温度：室温+10-80℃

环境温度：室温

试验工位：1

三、海底阀检测台特点

1. 结构及材质检测：对被测阀门的材质、过滤网、弹簧进行人工检测，符合要求进行下一步检测；
2. 将被测阀门放入夹装台，启动夹紧系统夹紧被测阀门，第一进气口用相匹配的工装堵盘密封，分别将测试气源接入将第一进气口和第二进气口；
3. 第一进气口测试：调节进气口测定调压阀，将测试压力调至 0.6Mpa，打开第二进气口测试开关，保压测试 30 秒，同时观测气泡瓶（黑色管路）气泡露出，有气泡说明试验不合格，无气泡则说明试验合格，试验结束关闭第一进气口测试开关然后打开卸荷阀卸荷（两个卸荷阀均需打开）；
4. 第二进气口测试：调节进气口测定调压阀，将测试压力调至 0.6Mpa，打开第二进气口测试开关，保压测试 30 秒，同时观测气泡瓶（蓝色管路）气泡露出，有气泡说明试验不合格，无气泡则说明试验合格，试验结束关闭第二进气口测试开关然后打开卸荷阀卸荷（两个卸荷阀均需打开）；
5. 气开口测试：确认卸荷阀均关闭，打开气开进气口测试开关，逐步调节气开进气口调压阀，将测试压力从 0 慢慢调节至 0.6MPa，同时观察在压力多少时气泡瓶（黄色管路）开始有气泡溢出，如在 0.4~0.6MPa 范围内开始有气泡溢出则说明测试合格，反

之为不合格，试验结束关闭气开进气口测试开关，调节气开进气口调压阀，将气开测试压力减压至 0，然后打开卸荷阀卸荷

参考网址：<http://www.simingte.com/haidfjct.htm>