

包装桶压力检测系统

Packaging drum pressure detection system

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的包装桶压力检测系统是一种用于检测包装桶是否能够承受运输过程中可能遇到的压力、冲击等环境因素的设备。它能够模拟实际运输过程中的压力和环境因素，对包装桶进行加压、冲击等测试，以评估包装桶的性能。

二、包装桶压力检测系统特点

包装桶压力检测系统的主要功能是测试包装桶的压力承受能力。在试验过程中，包装桶会受到来自液压系统的压力作用，使其发生变形。通过测量包装桶的变形量和压力，可以评估其在压力作用下的性能表现和可靠性。此外，该系统还可以进行其他测试，如疲劳测试、爆破测试等。这些测试可以进一步评估包装桶的性能和质量，并为优化设计提供参考。

三、包装桶压力检测系统参数

- 1、动力源压力：0.2~0.8Mpa
- 2、动力源流量：0.3~1m³/min
- 3、试验介质：清水、油、空气
- 4、试验工位：单工位、多工位
- 5、试验压力：0.1~10.0Mpa
- 6、压力显示精度：0.01Mpa
- 7、试验温度：常温
- 8、操作方式：计算机控制，手动控制

参考网址：<http://www.simingte.com/baoztyjcxt.htm>