

包装袋气密性检测仪

Packaging Bag Air tightness tester

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的包装袋气密性检测仪广泛应用于制药、食品、医疗器械汽车、日化、电子元器件、文具等行业，主要检测各种包装袋、包装瓶、包装盒、包装罐子等包装材料的密封性能。

二、包装袋气密性检测仪参数

真空度：-90~0kPa

精度：1级

真空室有效尺寸：Φ270mm×200 mm (H)

气源压力：0.3~0.7MPa

气源接口：Φ8 聚氨酯管

试验工位：单工位

三、包装袋气密性检测仪特点

以压缩空气为动力源，以真空发生器为转换元件，以真空表为直观显示手段，通过气压控制实现了真空的速度快、效果直观、试验过程迅速等优良性能。完善的功能设置、各种不同的真空度能满足国家标准规定的各种试验方法要求。自动恒压补气进一步确保测试能够在预设的真空条件下进行。

参考网址：<http://www.simingte.com/bzdqmjcy.htm>