

甲烷加压泵

Methane pressure pump

思明特甲烷加压泵 B 系列为二级增压泵, 可以将极低压力的气体增至很高的压力, 驱动气压 $\leq 7 \text{ bar}$, 气体输入口的压力范围为 $0.5\text{--}10\text{bar}$, 最大可增至 90Mpa 。该系列泵的换向方式与 N 系列完全相同, 整台泵全部采用铝合金及不锈钢制造。

在泵的气驱部分该系列需用润滑型气体, 以便让密封和其他内部零件得到润滑, 该系列泵的驱动活塞直径为 160mm 。

思明特甲烷加压泵 B_A 系列为公司在 B 系列的基础上开发的新产品, 与 B 系列产品相比使用寿命更长, 维护更加简便。显著提高泵的使用寿命。可实现自动的压力控制与输出。

型号	增压比	最大压力		气体出口 压力计算 公式	最小进口压 力	最大流量 L/min
		Ps	Po			
B-1	1:1	10bar	8bar	$1*Pa$	0.1bar	1362
B-2	2:1	10bar	16bar	$2*Pa$	0.1bar	825
B-5	5:1	10bar	40bar	$5*Pa$	0.1bar	415
B-10	10:1	10bar	80bar	$10*Pa$	0.1bar	325
B-25	25:1	10bar	175bar	$25*Pa+4*Pa$	0.1bar	136
B-40	40:1	10bar	280bar	$40*Pa+2.5*Pa$	0.1bar	124
B-60	60:1	10bar	420bar	$60*Pa+0.6*Pa$	0.1bar	84
B-100	100:1	10bar	700bar	$100*Pa+10*Pa$	0.1bar	63

Pa=驱动气压 Ps=输入气压 Po=输出气压 $Pa=6\text{bar} \cdot Ps=8\text{bar}$

思明特甲烷加压泵应用范围

用于甲烷气体增压, 可以从大瓶灌装小瓶

用于甲烷气体高压反应实验

甲烷气体回收

参考网址 www.simingte.com/jwjyb.htm

