

超高压气体泵

Super high pressure gas pump

思明特超高压气动气体泵使用于原空压系统要提高压力的工作环境中,可以将极低压力的气体增至很高的压力,驱动气压 $\leq 7 \text{ bar}$,气体输入口的压力范围为 $0.5\text{—}10\text{bar}$,最大可增至 90Mpa 。该系列泵的换向方式与 B 系列完全相同,与 B 型相比流量大一倍。整台泵全部采用铝合金及不锈钢制造。

在泵的气驱部分该系列需用润滑型气体,以便让密封和其他内部零件得到润滑,该系列泵的驱动活塞直径为 160mm 。

型号	增压比	最大压力		静态下输出压力	最大流量 L/min
		Ps	Po		
N-25	25:1	10bar	175bar	$25*Pa+4Ps$	272
N-40	40:1	10bar	280bar	$40*Pa+2.5Ps$	248
N-60	60:1	10bar	420bar	$60*Pa+0.6Ps$	168
N-100	100:1	10bar	700bar	$100*Pa+10Ps$	126

Pa=驱动气压 Ps=输入气压 Po=输出气压 $Pa=6\text{bar} \cdot Ps=8\text{bar}$

特点:

多种气源驱动:压缩空气.氮气.等均可作为泵的驱动气源。

自动保压:无论何种原因造成保压回路压力下降,思明特泵将自动启动,补充泄露压力,保持回路压力恒定。

具有无极可调压力。

泵能连续工作,当达到所需要压力是,不在运动,此时不再消耗能量。

结构紧凑,所需安装空间小。

可长时间保压而不消耗能量。

适应多尘,潮湿等各种恶劣环境。

采用压缩气体驱动,特别适用于防爆应用领域。

保压时介质不会产生过热现象,延长介质使用寿命。

应用范围

气瓶与气瓶倒装

氟里昂回收及加压

超临界萃取

安全气囊灌装
高压气瓶或反应釜充装
航空航天附件的静态和动态测试
水中呼吸氧气系统
油气井注气设备
飞机轮胎和液压蓄能器充氮
各种阀门、管道、气瓶、压力容器等做气密性压力测试

参考网址 www.simingte.com/cgyqdtb.htm